

2

Коллективы-лидеры*Кто победил в трудовом соревновании в сентябре*

3

Заглянули за горизонт*О чем говорила молодежь с директором завода*

4

По зову сердца*Совет молодых трубников провел донорскую акцию*

Поставки

В ПОДДЕРЖКУ МИРОВОГО ФУТБОЛА

Трубная Металлургическая Компания отгрузила трубы для строительства объектов Чемпионата Мира-2018

Трубная Металлургическая Компания (ТМК) отгрузила партию бесшовных труб для строительства стадиона «Мордовия Арена» в Саранске, на котором пройдут матчи Чемпионата Мира по футболу в 2018 году. В адрес подрядчика строительства отгружено 210 тонн бесшовных труб диаметром 219 мм и 426 мм из марки стали С440.

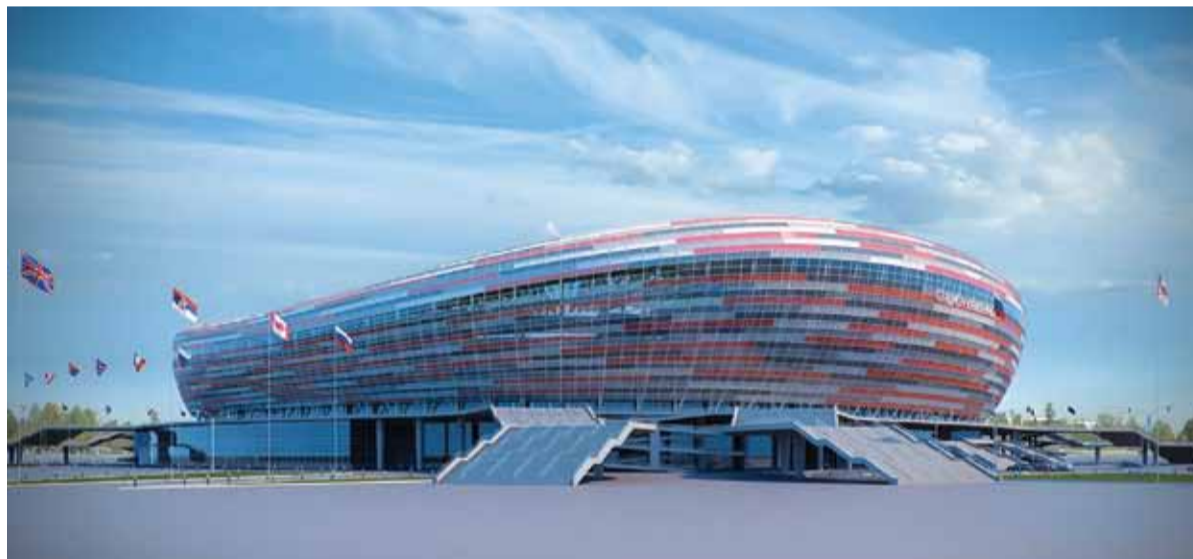
Это – не первая поставка труб для строительства стадиона в столице Мордовии. В прошлом году ТМК поставила в Саранск 1,6 тыс. тонн труб для изготовления металлических конструкций арены.

Компания отгружает свою продукцию для объектов ЧМ-2018 с 2014 года. Специально для использования в металлоконструкциях стадионов на Волжском трубном заводе (ВТЗ) было освоено производство бесшовных труб из высокопрочной марки стали С440. Помимо Саранска ТМК поставляла эту продукцию для крыши стадиона «Самара Арена». С Северского трубного завода (СТЗ), входящего в ТМК, поставлялись оцинкованные трубы для внешнего каркаса «Стадиона Спартак» (ныне

– «Открытие-Арена») в Москве, который был открыт в 2015 году. Бесшовные трубы с повышенной ударопрочностью из марки стали 09Г2С были использованы для строительства раздвижной крыши стадиона «Санкт-Петербург» («Зенит Арена»).

ТМК также приняла участие в реализации инфраструктурных проектов в рамках подготовки к Чемпионату Мира. В частности, Волжский трубный завод (ВТЗ) поставил спиральношовные трубы большого диаметра (ТБД) для подводного перехода через Волгу основного и резервного коллекторов в Центральном районе Волгограда, строительство которых потребовалось в связи с возведением стадиона «Волгоград Арена». Также для выноса инженерных сетей в рамках реализации этого проекта использовались прямошовные ТБД производства ВТЗ.

Всего за три года ТМК отгрузила для объектов ЧМ-2018 более 7 тыс. тонн труб, 80% из которых – бесшовные трубы для



Для строительства стадиона «Мордовия Арена» использовались волжские трубы

металлических конструкций из высокопрочных марок стали.

– Мы понимаем несколько важное значение с точки зрения престижа нашей страны и развития спорта имеет Чемпионат Мира по футболу, который впервые пройдет в России в 2018 году. К этому крупней-

шему событию возводятся современные арены, отвечающие самым высоким стандартам и требованиям. В проектах стадионов применены оригинальные инженерные решения, которые требуют использования надежных и прочных металлоконструкций. Для ТМК участие

в реализации проектов в рамках подготовки к Чемпионату Мира – большая честь и одновременно, признание высочайшего качества нашей продукции. Тем более что после Чемпионата все стадионы будут еще долгие годы служить делу развития спорта в нашей стране, – отметил генеральный директор ТМК Александр Ширяев.

За три года ТМК отгрузила для объектов ЧМ-2018 более 7 тыс. тонн труб, 80% из которых – бесшовные трубы для металлических конструкций из высокопрочных марок стали

Пресс-служба ТМК

Малыми шагами на региональный рынок

На Волжском трубном заводе успешно завершено производство малотоннажного заказа на спиральношовные трубы диаметром 630-720 мм для строительства второй очереди Ачинского НПЗ (ПАО «Роснефть»). Производство опытно-промышленных партий спиральношовных труб 630x10 мм, 720x8 мм, 720x12 мм осуществлялось из металла рулонов шириной 1050 мм и стало, по сути, экспериментальной работой для персонала участка станов 1-4 тру-

бозэлектросварочного цеха (ТЭСЦ). Обычно для изготовления труб подобных типоразмеров используется рулонный прокат шириной 1250 мм, но для малотоннажных партий его применение затратно, поэтому заводские технологи разработали измененную технологию производства с применением рулона меньшей ширины.

Небольшие по объемам партии (43,3, 180 и 160,7 тонн) всех трех типоразмеров спиральношовных труб были признаны соответствующими

целевому назначению. По словам главного сварщика ВТЗ Матвея Платонова, получить необходимое качество трубной продукции удалось при не стандартных настройках оборудования, в частности, угла формовки – одного из основных параметров сварочного стана. Завершившаяся работа над заказом подтвердила технические возможности производства спиральношовных труб диаметром 630 – 720 мм из рулонов шириной 1050 мм..

Окончание на стр. 2



На 110% выполнил плановое задание по отгрузке продукции потребителям коллектив ТПЦ-2 Волжского трубного завода в сентябре 2016 года

СТРАТЕГИЯ ЛИДЕРСТВА

«Волжский трубник» № 40 (1913) 15 октября 2016 г.

Новости



Отгрузили «426-ые» обсадные трубы

Волжский трубный завод (ВТЗ) отгрузил в адрес АО «Самаранефтегаз» (дочернее общество ПАО «Роснефть») партию обсадных труб диаметром 425,45 мм из стали группы прочности J-55 с резьбовым соединением «Батресс» в объеме 316 тонн.

Ранее ВТЗ производил бесшовные газлифтные трубы диаметром 425,45 мм. Обсадные трубы этого диаметра были поставлены в адрес «Самаранефтегаза» впервые.

Для выполнения заказа в трубопрокатном цехе №3 (ТПЦ-3) ВТЗ была разработана специальная технология изготовления муфт. Основной для заготовок муфт послужили гильзы диаметром 465 мм, которые прошли термическую обработку в термоотделе и предварительную обточку на токарных станках. Основная же работа производилась на муфтонарезном станке EMAG VLC-800, который был приобретен в прошлом году по корпоративной программе модернизации оборудования на предприятиях ТМК.

Сопровождение производства заказа осуществляли специалисты компании ТМК-Премиум Сервис. Отгруженная продукция соответствует требованиям ГОСТ Р 53366-2009.

Обсадные трубы диаметром 426 мм применяются для крепления стенок верхних секций нефтяных и газовых скважин.

Лучший цех

ПЕРЕЛОМНАЯ ПОБЕДА ТПЦ-2

По итогам работы ВТЗ в сентябре 2016 года звание «Лучший цех предприятия» впервые после долгого перерыва присуждено трубопрессовому цеху № 2

Более трех лет, с мая 2013 года, на Волжском трубном заводе между основными производственными цехами идет острое соперничество за право называться «Лучшим цехом предприятия». Участие в соревновании стало одним из основных факторов достижения высоких производственных показателей. В лидеры на протяжении всего минувшего месяца попеременно выходили коллективы разных цехов (к примеру, по одной победе в суточных состязаниях на счету ТПЦ-1 и ТПЦ-3), но в итоге, одержав 10 промежуточных побед, «второй трубопрессовый» впервые после долгого перерыва стал безоговорочным победителем трудового соревнования. И это, несомненно, придает этому достижению еще большую значимость.

Коллективом ТПЦ-2 в сентябре 2016 года было изготовлено более 200 типоразмеров труб, плановые задания по сдаче и отгрузке труб перевыполнены соответственно на 6,7% и на 10%. При этом показатель сдачи про-



Вручение переходящего знамени «Лучший цех предприятия» добавило оптимизма и хорошего настроения всему коллективу ТПЦ-2

дукции с первого предъявления (ЦПП) составил 84,9% при нормативе 81,9%.

Вручая победителям переходящее знамя «Лучший цех Волжского трубного завода», управляющий директор ВТЗ Сергей Четвериков сказал:

– Поздравляю всех вас с этой заслуженной победой, тем бо-

лее, что завоевали вы ее впервые после значительного перерыва. У нас не было сомнений, кому присудить ее по итогам сентября. Очень надеюсь на ваш коллектив и в нашей дальнейшей совместной работе.

И работники ТПЦ-2 не собираются останавливаться на достигнутом, уступать завое-

ванные позиции лидера. Это особо отметил начальник цеха Владислав Фролочкин, добавив, что коллектив и впредь будет прилагать усилия в выбранном направлении в решении поставленных перед ним производственных задач.

Борис Сергеев

Лучшая бригада

В УПОРНОМ ПОЕДИНКЕ

Вторую победу в этом году в соревновании среди трубопрокатчиков завоевала бригада смены «В» трубопрокатного цеха №1

Необычно сложилась борьба в соревновании прокатчиков в прошлом месяце. Самые лучшие результаты по количеству ежесуточных побед – по шесть соответственно – показали бригады смен «В» и «Г» ТПЦ-1. Прокатчики весь сентябрь шли вровень, практически соревнуясь только друг с другом. Но при подведении итогов решающую роль сыграл показатель по экономии рабочего времени. У коллектива смены «В» он был лучше и составил 5,36 часов против 11,5 часов их коллег. Победа в итоге досталась бригаде смены «В» ТПЦ-1. Это еще раз доказывает, что в соревновательном круге нет вспомогательных или сопутствующих критериев – все позиции важны.

Это уже вторая победа коллектива прокатчиков смены «В» в этом году. Руководит больше года коллективом мастер Евгений Прокофьев. Прокатчики смены «В» отличаются сплоченностью, пониманием и единством. Эта победа порадовала



Победа порадовала коллектив и стала стимулом для дальнейшей работы

коллектив бригады, а также послужила стимулом к дальнейшей работе.

Поздравил коллектив с заслуженной наградой и вручил переходящий кубок управляющий директор ВТЗ Сергей Четвериков.

– Дело это нешуточное – стать победителем трудового соревнования двух цехов, в упорном трудовом поединке вы одержали победу, – сказал руководитель предприятия Сергей Чет-

вериков. – В этом месяце цех отработал хорошо. Держите кубок крепче. Благодарю за ответственность и профессионализм.

За то время, что кубок находится в ТПЦ-1, расставаться с ним у прокатчиков желания нет, поэтому единодушное решение бригады – приложить все усилия, чтобы награда не поменяла «прописку».

Илья Веселов

Производство

Малыми шагами на региональный рынок

Окончание.
Начало на стр. 1

Это стало возможным, в том числе и благодаря сравнительно недавно разработанному на ВТЗ механизму выполнения малотоннажных заказов, проблема производства которых для отечественных металлургических предприятий стоит достаточно остро. Емкость регионального рынка труб большого диаметра – энергетика, ЖКХ, строительство, оптовая торговля – составляет порядка 220 тысяч тонн в год, а объемы заказов при этом от потребителей могут быть от одной трубы до 100-200 тонн, что ведет к снижению рентабельности их производства. При использовании рулонного металлопроката меньшей ширины можно значительно сократить затраты: снизить объем закупаемого металла, избежать образования сверхзаказного штрипса и сверхзаказной продукции на складе и, разумеется, увеличить объемы отгрузки.

Сергей Борисов



COMPLIANCE

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ

Работники компании и партнеры могут сообщить об известных им фактах умышленного причинения ущерба ТМК.

Телефон доверия:

8-800-700-80-72 (звонки записываются на автоответчик круглосуточно. Звонок из любой точки страны бесплатный)

E-mail: 8072@tmk-group.com
COMPLIANCE@vtz.ru

По почте: 105062, г. Москва, ул. Покровка, д. 40, стр. 2а, комитет по регулированию комплаенс-рисков





16 призовых мест завоевали работники ВТЗ на XII Молодежной научно-практической конференции ТМК, проходившей в Сочи. Это лучший результат волжан за все годы участия в МНПК

СОБЫТИЯ



«Волжский трубник» № 40 (1913) 15 октября 2016 г.

МНПК-2016

ОТКРЫВАЯ НОВЫЕ ГОРИЗОНТЫ

Управляющий директор ВТЗ Сергей Четвериков поздравил участников Молодежного форума ТМК

В этом году Форум проходил под девизом 15-летия ТМК и впервые получил собственное имя – «Горизонты». Оправляясь в Сочи, молодежь ВТЗ мечтала о 15 юбилейных наградах, получилось даже больше – шестнадцать призовых мест, причём шесть из них – первые. В копилке наград у ВТЗ также третье место в конкурсе «Лучший молодой мастер ТМК».

– Все вы заметили в этом году, насколько вырос уровень конференции, – сказал, обращаясь к участникам встречи, руководитель предприятия Сергей Четвериков. – Прделана огромная работа по подготовке к Форуму руководителями предприятия, наставниками и участниками. Результат блестящий, но на достигнутом не стоит останавливаться, уже завтра нужно начинать подготовку к Форуму следующего года.

С 2010 года в рамках МНПК проводится конкурс «Лучший молодой мастер ТМК». Линейные руководители, заявленные на общекорпоративный конкурс, – это победители заводских соревнований, лучшие из лучших. Наши мастера – Кирилл



Молодые работники подарили управляющему директору коллективное фото из Сочи со своими пожеланиями

Деньгин (ТПЦ-3) и Павел Цирюльников (ЦЭТЛ) показали достойный уровень.

– Получил огромный опыт для себя, – отметил Кирилл. – Пообщался с коллегами, с руководителями Компании. Рад, что смог поучаствовать в этом конкурсе. Спасибо руководству предприятия за оказанное доверие и поддержку.

В рамках Форума уже несколько лет подряд проводится корпоративный турнир по мини-футболу среди руководите-

лей. В 2016 году в турнире приняли участие 16 команд. Нашей командой было сыграно 6 игр, из них 3 победы, 2 ничьи и лишь одно поражение. Всего было пропущено 3 мяча, а забиты волжане 10 голов. Это лучший результат по сравнению с прошлыми годами. Но соперники все же оказались сильнее. В турнире по мини-футболу среди руководителей команда «Волга» поделила 9/10 места.

– Голову пеплом мы посыпать не будем, – сказал участник

команды ВТЗ по мини-футболу Антон Кряхтунов. – Сделаем выводы и будем дальше тренироваться. Обычно берут пример со старшего поколения, а мы, пожалуй, будем ориентироваться на молодых коллег – участников конференций.

Помимо интеллектуальных и спортивных баталий молодые трубники участвовали и в главном юмористическом мероприятии – Фестивале команд КВН ТМК. В этом году ВТЗ представляла совершенно новая команда «Выше Только Звёзды», созданная по результатам игр лиги КВН «Автодорога 7». Наша команда была признана «Самой корпоративной».

– Мы, конечно, хотели попасть в тройку призеров на фестивале, – сказал инженер ДКР Иван Баринов. – Но проиграли тем командам, у которых уже есть опыт. Будем стремиться к большему.

В завершении встречи участники Форума подарили на память управляющему директору ВТЗ Сергею Четверикову коллективное фото из Сочи со своими пожеланиями.

Илья Веселов

Новости



Первый в профессии

Студент Волжского промышленно-технологического техникума Роман Волошин стал победителем II Открытого регионального чемпионата «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) Волгоградской области. Роман учится на третьем, выпускном, курсе по специальности «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)». На чемпионате он выступал в компетенции «Сварочные технологии» и смог лучше своих соперников выполнить сварку сосуда. Радость победы вместе со своим воспитателем разделил мастер высшей категории Валерий Четвериков.

II Открытый региональный чемпионат «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) проходил с 3 по 7 октября. В нем приняли участие представители 7 предприятий, 35 профессиональных образовательных учреждений Волгоградской области. Волжский промышленно-технологический техникум, в котором учится победитель, является базовым учреждением по подготовке рабочих кадров для ВТЗ.

Дата

НА СЛУЖБЕ «УМНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

На этой неделе заводской службе автоматки и средств неразрушающего контроля исполнилось 45 лет



Одна из последних разработок специалистов САиСНК – прибор для измерения сцепления защитного покрытия с трубой – адгезиметр

Начиналось всё 10 октября 1971 года, когда была создана центральная лаборатория автоматизации и механизации (ЦЛАМ). Процесс этот был масштабным и проходил на всех предприятиях отечественной металлургической отрасли. Основная цель организации ЦЛАМов заключалась в широком внедрении ав-

томатизации в нелегкий труд металлургов.

Волжскому трубному заводу в этом вопросе, можно сказать, повезло: ввод предприятия в эксплуатацию совпал с появлением в индустрии первых систем автоматизированного управления производственными процессами. Это были простейшие релейные системы. В дальнейшем с развитием

научно-технического прогресса и созданием электронно-вычислительной техники появились логические автоматы, а затем наступило время так называемых «умных» автоматов, которые развиваются и сегодня. Перечисляя даты, названия сменяющих друг друга автоматизированных систем, начальник САиСНК Владимир Гурьянов отмечает, что его коллегам повезло пройти все этапы развития электронно-программного оборудования и всегда оставаться на переднем крае научно-технической мысли.

Первым цехом с программными автоматизированными процессами на ВТЗ стал трубопрессовый цех №2. Сегодня, по словам Владимира Гурьянова, процесс автоматизации производства в основных подразделениях ВТЗ составляет практически 100%. Специалисты САиСНК выполняют большой объем работы по внедрению автоматки, ее обслуживанию, программированию, а также отдельно вынесено в самостоятельное направление обеспечение

работоспособности установок неразрушающих средств контроля.

Каждый специалист службы дорогого стоит. «Старшее поколение, а это наши разработчики, ремонтники, все были увлечены радиолобителями. Они и сегодня могут вручную с помощью паяльника заменить практически любую вышедшую из строя микросхему. Программистов, особенно специалистов в области программного обеспечения Siemens, эта система наиболее широко представлена на заводе, – собирали буквально поштучно. А молодежь стараемся выбирать во время обучения электромехаников по средствам автоматки», – рассказал Владимир Гурьянов.

Специфика работы САиСНК такова, что без особого склада ума, характера, а может быть, и души, здесь не обойдешься. Одним словом, призвание необходимо. Это люди, которые, находясь здесь, в настоящем, создают и программируют наше будущее.

Ольга Пермякова



На ВТЗ – лучшая база ГО

Волжский трубный завод признан победителем регионального этапа ежегодного смотр-конкурса «Лучшая учебно-материальная база по гражданской обороне и защите от чрезвычайных ситуаций организаций, предприятий и учреждений Волгоградской области» в номинации среди объектов экономики региона. Это третья победа подряд нашего предприятия.

Смотр-конкурс проводился в рамках месячника гражданской обороны на территории региона Главным управлением МЧС России по Волгоградской области совместно с органами местного самоуправления. Он проходил в четырех номинациях в два этапа: первый – на муниципальном, второй этап – на региональном уровнях. Более 300 организаций, предприятий и учреждений Волгоградской области продемонстрировали созданные учебные базы ГО.



Каждому третьему жителю планеты, согласно статистике, переливали донорскую кровь хотя бы раз в жизни

«Волжский трубник» № 40 (1913) 15 сентября 2016 г.

Акция

КОГДА ДЕРЕВЬЯ СТАНУТ БОЛЬШИМИ

В честь дня рождения цеха работники ТПЦ-2 посадили аллею кленов



Считать возраст ТПЦ-2 теперь можно в кленах

Символическим подарком от коллектива ТПЦ-2 ко дню рождения цеха стала акция по высадке молодых кленов. 29 новых саженцев – по количеству лет, которые отсчитывает цех со дня основания, – украсили прилегающую территорию. Вместе с работниками ТПЦ-2 в праздничной акции принял участие управляющий директор ВТЗ Сергей Четвериков.

Традиция высаживать деревья в честь знаковых событий на на-

шем предприятии существует давно, она объединяет и сплачивает людей. Благоустраивается и преобразуется не только территория завода, представляющая его визитную карточку, но и площади вокруг подразделений. Молодые деревца были посажены вдоль производственного корпуса ТПЦ-2. Следят за порядком и благоустраивают эту территорию работники участка горячего проката.

– Отличное событие! Главное – очень правильное, – счи-

тает старший мастер пресовой линии 5500 Антон Чернявский. – Будем оберегать деревца, пусть растут, радуя нас зеленой кроной. Каждый, кто сегодня принимал участие в акции, теперь считает себя ответственным за их дальнейшую судьбу.

Как отметил начальник ТПЦ-2 Владислав Фролочкин, в этом году свой день рождения коллектив цеха встречает практически со знаменем в руках. По итогам работы в сентябре ТПЦ-2 был признан «Лучшим цехом предприятия». Новость добавила оптимизма и хорошего настроения всему коллективу.

– Деревья будут расти, а предприятие развиваться, – сказал Владислав Фролочкин. – У прошедшей акции обязательно должно быть продолжение. Предлагаю к каждому дню рождению цеха добавлять по одному саженцу, тогда у ТПЦ-2 появится свой кленовый парк, который станет символом роста и новых достижений.

Элеонора Норкина

Добрые дела



СПАСАЯ ЖИЗНИ

Совет молодых трубников выступил инициатором акции по добровольной сдаче крови

Многих волжских трубников хорошо знают в Волжском филиале Волгоградского областного центра крови. Не без гордости медицинский персонал отмечает, что заводчане составляют основной фонд постоянных доноров центра. И когда в минувший вторник молодежь ВТЗ организованно занимала очередь в регистратуру для оформления документов, удивления не было, что практически все ребята имеют учетные книжки доноров.

Именно в таких, как говорят специалисты, «кадровых» донорах больше всего нуждается центр. Они регулярно проходят медицинское обследование, сдают анализы, и их кровь выдержала все карантинные проверки, а значит, пригодна для спасения жизней. Маркировщик ТЭСЦ Алексей Иванов – донор с двухлетним стажем, кровь он сдавал уже 8 раз. По словам Алексея, он надеется, что таким образом сможет помочь тем, кому кровь жизненно необходима.

Инженер-технолог ЦЗЛ Павел Акимов в свои 27 лет уже имеет 23 сдачи крови. «Не скажу, что стремлюсь стать Почетным донором, просто стал сдавать кровь, пообщался с медицинским персоналом центра и понял, насколько это важно может быть для других людей, стараюсь приходить сюда регулярно», – говорит Павел.

Быть донором – не просто, каждый человек, сдавая кровь, несет ответственность не только за свое здоровье, но и того пациента, кому она будет перелита. Здоровый образ жизни для доноров – обязательное условие. Необходимо отказаться от вредных привычек, перейти на сбалансированное питание. Не все могут выдержать жесткие требования врачей. А вот руководитель заводского турклуба Дмитрий Серебряков давно живет по таким правилам. Сдавать кровь он начал еще во время прохождения срочной службы в рядах Вооруженных сил РФ. И в этот раз Дмитрий откликнулся принять участие в акции одним из первых.

Медицинский персонал Волжского филиала Волгоградского областного центра крови активность молодых трубников только порадовала. Как отметила старшая медсестра отдела заготовки крови Ольга Рось, сам термин «донорство» происходит от латинского «donare», что означает «дарить», и все, кто приходит добровольно сдавать кровь, по сути, «дарят» добро и надежду на жизнь другим людям.

Донорскую акцию активисты Совета молодых трубников ВТЗ организовали, узнав о том, что уральские коллеги, работающие на предприятиях Трубно-Металлургической Компании и Группы Синара, сдали кровь для пациентов онкоцентра Областной детской клинической больницы №1 (г. Екатеринбург). Волжане вместе со всеми работниками ТМК также готовы всегда прийти на помощь. Мы с вами!

Ольга Пермякова

Благотворительность

ДОБРО БЕЗ ГРАНИЦ

Около 642 тысячи рублей собрал проект «Повседневная благотворительность» в сентябре

Более 7,5 тысяч человек откликнулись в сентябре на призыв помочь детям, страдающим онкологическими заболеваниями головного мозга. По итогам прошлого месяца в копилку проекта «Повседневная благотворительность», реализуемого БФ «Синара» совместно с СКБ-банком, поступило почти 642 тысячи рублей.

Неравнодушные граждане оплачивали покупки Картой добра, открывали вклады с благотворительной составляющей, производили отчисления через интернет-банк или просто оставляли в кассе банка сдачу на добрые дела.

Кроме того, в г. Полевском состоялся ежегодный турнир по лазертагу. На этот раз организаторы соревнований – Совет молодежи



Артемию Быченко (6 лет) БФ «Синара» передал 410 тыс. руб. на лекарства для восстановления после операции по удалению опухоли

тени медикаментов для маленьких пациентов онкоцентра ОДКБ №1 г. Екатеринбурга.

Благодаря активности участников проекта екатеринбуржца Артемий Быченко, которому в сентябре исполнилось шесть лет, смог получить лекарственные препараты на сумму 410 тысяч рублей. Мальчику удалили опухоль, и сейчас он получает курс лучевой и химиотерапии. Проект «Повседневная благотворительность» помогает маленьким деткам получить свой шанс противостоять сложной и опасной болезни через своевременное лечение качественными препаратами.

Спасибо каждому из Вас – вместе сделаем больше!

Пресс-служба БФ «Синара»

Северского трубного завода – решили поддержать проект и все собранные по итогам турнира средства передали для приобре-